PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

08-320405

(43)Date of publication of application: 03.12.1996

(51)Int.Cl.

G02B 5/02 G02F 1/1335

(21)Application number: 07-126745

(71)Applicant: MITSUBISHI RAYON CO LTD

(22)Date of filing:

25.05.1995

(72)Inventor: OOISHI NORIJI

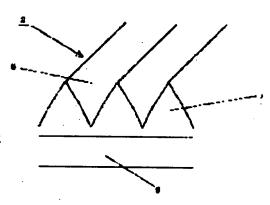
HAMADA MASAO FUKUSHIMA HIROSHI

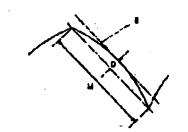
(54) PRISM SHEET AND BACK LIGHT

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide a prism sheet and a back light without impairing front luminance as a back light and causing a bright and dark pattern by composing each prism surface of a wavy surface having a specified height difference for every prism unit.

CONSTITUTION: In this prism sheet 2, many prism units 7 are formed in parallel on one surface of a transparent sheet 9 and the prism surface 8 of each prism unit 7 is formed with a surface of waviness having a height difference (D) higher than 1µm. In this case, the wave front of a principal ray passing through the prism sheet 2 is disturbed by the waviness (height difference) formed on the prism surface 8. Since the wavefront is disturbed like a prescribed wave front, even when an optical path difference exists, optical interference owing to this fact disappears and thus a bright and dark pattern does not occur. The deviation of wave front larger than a half wavelength is generated by the waviness formed on the prism surface 8 and optical interference by a prescribed wave front between adjacent prism units is suppressed.





LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

22.12.1997

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3128471

[Date of registration]

10.11.2000

[Number of appeal against examiner's decision of

rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開發學

特開平8-320405

(43)公開日 平成8年(1988)12月3日

(51) Int.CL*		裁別記号	庁内整理部号	PΙ		•		技術表示值所
G 0 2 B	5/02		•	G 0 2 B	5/02		В	
G02F	1/1335	630	•	G02F	1/1335	5 9	0	

(四 7 全) JO 8 様の現象部 秋昭宗 秋昭左昭,

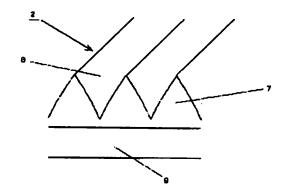
(21)出國母母	物顧平7-128748	(71)出啕人	000006035
	•		三変レイヨン株式会社
(22)出頭日	平成7年(1995) 5月25日		京京都中央区京播2丁目3番19号
		(72)発明音	大石 即司
			爱知與名古盛市東区夢田樹岡丁目 1 書60号
			三菱レイヨン株式会社商品開発研究所内
		(72) 発明者	接田 雅郎
			爱知県名古盛市東区砂田県岡丁四1番80号
			三藁レイヨン株式会社商品開発研究所内
		(72) 発明者	福島 芹
			爱知识名古屋市市区砂田德四丁目1860号
	,		三瀬レイヨン株式会社商品開発研究所内
		ļ	

(54) 【発明の名称】 プリズムシートおよびパックライト

(57)【要約】

【目的】 パックライトの正面輝度を低下させることなく プリズムシートによる明暗模様の発現を抑止できるプリズムシートおよびパックライトを提供する。

【構成】 一方の面に多数のプリズム単位が平行に形成されたプリズムシートであって、該プリズム単位の各プリズム面が高低差 1 μ m以上のうわりを育する面から形成されているプリズムシートおよびそのプリズムシートを使用したバックライト。



特闘平8-320405

【特許請求の範囲】

【語求項1】 一方の面に多数のプリズム単位が平行に 形成されたプリズムシートであって、酸プリズム単位の 各プリズム面が高低差lμm以上のうねりを有する面か ち形成されていることを特徴とするプリズムシート。 【脚求項2】 導光体の出射面側に一方の面に多数のプ リズム単位が平行に形成されたプリズム面を有するプリ ズムシートを斡還したバックライトであって、該ブリズ ムシートのプリズム単位の各プリズム面が高低差1μπ 以上のうねりを育する面から形成されていることを特徴 10 とするバックライト。

【請求項3】 導光体の出射面倒に一方の面に多数のプ リズム単位が平行に形成されたプリズム面を有する複数 枚のプリズムシートを登ね合わせて戦盪したバックライ トであって、誰プリズムシート群の少なくとの 1 枚のプ リズムシートのプリズム単位の各プリズム面が高低差1 μm以上のうねりを有する面から形成されていることを 特徴とする請求項2記載のバックライト。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、液晶表示装置などに使 われるプリズムシートおよびパックライトに関するもの であり、さらに詳しくは、1枚あるいは複数枚のプリズ ムシートを登ね合わせて導光体上に戦盪して使用する場 台等に生じる明暗模様の発生のないプリズムシートおよ びバックライトに関するものである。

[0002]

【従来の技術】近年カラー液晶表示装置を備えた携帯用 ノートパソコンや、カラー液晶パネルを使った鉄帯用液 品TVあるいはビデオ一体型液晶TVなどのバッチリー 30 駆助製品において、液晶表示装置の消費電力がバッテリ 一駆助時間を伸ばすための障害になっている。中でも、 液晶表示装置に使われているパックライトの消費電力の 割合は大きく、この消費電力をできる限り低く抑えるこ とがバッテリー駆動時間を伸ばし、上記製品の実用価値 - を高める上で重要な課題とされている。

【0003】しかし、バックライトの消費電力を抑えこ とによって、バックライトの輝度を低下させたのでは液 温表示が見難くなり好ましくない。 そこで、バックライ トの輝度を犠牲にすることなく消費電力を抑えるため に、バックライトの光学的な効率を改善することが望ま れている。これを実現する手段として、図8に示したよ うな片面にプリズム列やレンチキュラー列等のプリズム 単位を多数形成したプリズムシートを、導光体の出射面 側に載慮したバックライトが提案されている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】このようなプリズムシ ートは、バックライトからの出射光を屈折作用および会 反射作用によって正面方向に出射光を変角させることに よって、正面輝度を向上させバックライトの光学的な効・50 率を向上させるものである。従来、このようなブリズム シートとしては、バックライトの正面輝度を向上させる ためには、できる限り正確なプリズム形状を形成させる ことが必要であるとされていた。

【0005】しかし、従来のプリズムシートでは 図9 に示したように、入射した主光線はAで示したような光 路を通ってプリズムシートから出射する。この時、各々 のプリズム単位を通過する主光線Aの波面はBで示した ように保存され、瞬り合うプリズム単位を通過した主光 組Aの波面Bには、光路差Cが存在する。このため、プ リズムシートから出射する出射光は光路差℃による光の 干渉を生じ、ニュートンリングのような明暗模様が発生 し、液晶表示装置の外観が損なわれるという問題点を有 していた。このような明暗模様は、プリズムシートの厚 さ斑、プリズム形状の変動等によって顕著になる。ま た。より一層の正面輝度の向上を目的として、このよう なプリズムシートを複数枚重ね合わせて使用することが 行われてきているが、複数米のプリズムシートを重ね台 わせて使用した場合にも、このような明暗模様の発現は 顕著になる。本発明は、バックライトとしての正面超度 を損なうことなく、明暗模様の発現のないプリズムシー トねよびバックライトを提供することを目的とする。 [0006]

【課題を解決するための手段】本発明者等は、上記のよ うな従来のバックライトの問題点に鑑みて、プリズムシ ートのプリズム形状を特定の形状とすることによって、 プリズムシートの光路登による明暗模様の発現を抑止で きることを見出し本発明に至った。すなわち、本発明の プリズムシートは、一方の面に多数のプリズム単位が平 行に形成されたプリズムシートであって、旅ブリズム単 位の各プリズム面が高低差1μm以上のうわりを有する 面から形成されていることを特徴とするものである。ま た、本発明のバックライトは、導光体の出射面側に一方 の面に多数のプリズム単位が平行に形成されたプリズム 面を有するプリズムシートを献置したバックライトであ って、該プリズムシートのプリズム単位の各プリズム面 が高低差1μm以上のうねりを有する面から形成されて いることを特徴とするものである。

【0007】本発明のプリズムシート2は、図2.5~ 7に示したように、透明シートの一方の面に多数のプリ ズム単位7が平行に形成されてなるものであり、図3に 示したように、各プリズム単位7のプリズム面8が高低 是(D)1μm以上のうねりを有する面から形成されて いることが重要である。このように、高低差 (D) が1 μm以上のうねりを有する面でプリズム面8を構成する ことによって、関り合うプリズム単位を通過した主光線 Aの波面Bの光路差Cによる明暗模様の発現が抑制さ れ、高い超度で優れた外膜を有するパックライトを構成 てきる。

【0008】とれば、図4に示したように、プリズムシ

9/7/07

ート2の各プリズム単位7のプリズム面8が高低差 (D) 1 μ m以上のうわりを育する面から構成されてい ると、プリズムシート2を通過する主光線Aの波面B は、プリズム面8に形成されたうわり (高低差C) によ って乱される。このように波面Bが波面B、のように乱 されることによって、光路豊Cが存在したとしても、こ れによる光の干渉が見えなくなり、結果的に明暗模様が 発現しないことになる。隣り合うプリズム単位のプリズ ム面間の波面B'による光の干渉は、プリズム面8に形 成されたうねり (高低差C) により半波畏 (A/2)以 上の設面B のずれを生じさせることによって プリズ ム間の光の干渉を抑制することができる。すなわち、可 観光旗の中で最も波長の長い赤(入=0.6~0.7μ in) では、その高低差(D) が少なくとも 1 µ m あるこ とが必要となり、高低差(D)が1µm以上であれば、 全ての色においてプリズム間の光の干渉を抑制すること ができる。プリズムシート2のプリズム面8に形成され たうねりの高低差(D)は、1 μm以上であれば明暗模 様の発現を防止することができるが、高低差(D)が大 きすぎるとプリズムシート2の正面輝度の向上という本 20 来の構能が低下する傾向にあるため、プリズム面8の窗 低急(D)はプリズム面の幅(M)の1/5以下とする ことが好ましく。さらに好ましくは1/10以下の範囲 である。

3

【0009】本発明において、プリズムシート2のプリ ズム面8を構成するうわりを有する面としては、例え ば、図2~5に示したような様々の形状のうねり面が拳 げられ、凸状(図2、8)であっても凹状(図5)であ ってもよいし、波状(図7)であっても多角形状(図 8) であってもよいし、ランダムなうねりであってもよ い。しかし、急激に傾斜形状の変化するような形状は好 ましくなく、滑らかな形態を有する形状であることが好 ましい。また、本発明のプリズムシート2においては、 その厚さはO. 1~3mm程度、プリズム単位でのビッ チは30μm~0. 5mm程度とすることが好ましい。 また、プリズムシート2としてプリズムシートを使用す る場合には、そのプリズム頂角は、導光体3からの出射 光の指向特性に応じて、正面輝度を十分に向上できる角 度に適宜選定され、通常、60~150′の範囲とする ことが好ましい。

【0010】本発明のプリズムシート2は、可視光透過率が高く、屈折率の比較的高い材料を用いて製造することが好ましく。例えば、アクリル系樹脂、ボリカーボネート系樹脂、塩化ビニル系樹脂、活性エネルギー類硬化型樹脂等が挙げられる。中でも、プリズムシート2の耐燃操性、取扱い性、生産性等の観点から活性エネルギー複硬化型樹脂が好ましい。本発明においては、プリズムシート2に、必要に応じて、酸化防止剤、紫外線吸収剤、黄変防止剤、ブルーイング剤、顔料、拡散剤等の添加剤を添加するとともできる。

【0011】本発明のプリズムシート2を製造する方法としては、押し出し成形、射出成形等の通常の成形方法が使用できる。活性エネルギー機硬化型樹脂を用いてプリズムシート2を製造する場合には、透明フィルムあるいはシート等の透明基材9上に、活性エネルギー線硬化型樹脂によってプリズム部を形成する。まず、所定のプリズムパターンを形成したレンズ型に活性エネルギー線硬化型樹脂液を注入し、透明基材9を重ね合わせる。次いで、透明基材9を通して熱外機、電子線等の活性エネルギー線を照射し、活性エネルギー線硬化型樹脂液を重合硬化して、レンズ型から開難してプリズムシート2を得る。

【0012】プリズムシート2のプリズム部を構成する 活性エネルギー類硬化型樹脂としては、ビス(メタクロ イルチオフェニル)スルフォイド、2.4-ジプロモフ ェニル (メタ) アクリレート、2、3、5ートリプロモ フェニル (メタ) アクリレート、2、2-ビス (4-(メタ) アクリロイルオキシフェニル) プロパン、2、 2-ビス(4-(メタ)アクリロイルオキシェトキシフ ェニル) プロパン、2、2-ビス(4-(メタ) アクリ ロイルオキシジエトキシフェニル) プロパン、2、2-ピス(4 - (メタ) アクリロイルペンタエトキシフェニ ル) プロパン、2、2ービズ(4 - (メタ) アクリロイ ルオキシエトキシー3、5 - ジプロモフェニル) プロバ ン、2、2-ビス(4-(メタ) アクリロイルオキシジ エトキシー3、5ージプロモフェニル) プロパン 2, 2-ビス(4-(メタ)アクリロイルオキシペンタエト キシー3.5-ジプロモフェニル)プロパン、2.2-ピス (4-(メタ) アクリロイルオキシエトキシー3, 5ージメチルフェニル)プロパン、2、2ーピス(4-(メタ) アクリロイルオキンエトキシー3ーフェニルフ ュニル) プロパン、ビス(4-(メタ)アクリロイルオ キンフェニル) スルフォン、ピス(4 - (メタ) アクリ ロイルオキシエトキシフェニル) スルフォン、ビス (4 - (メタ) アクリロイルオキシペンタエトキシフェニ ル) スルフォン、ピス (4-(メタ) アクリロイルオキ シエトキシー3ーフェニルフェニル) スルフォン、ビス (4-(メタ) アクリロイルオキシエトキシー3.5-ジメチルフェニル) スルフォン、ピス (4 - (メタ) ア クリロイルオキンフェニル)スルフィド、ビス(4-(メタ) アクリロイルオキンエトキンフェニル) スルフ ィド、ビス(4~(メタ)アクリロイルオキシベンタエ トキンフェニル) スルフィド、ビス (4- (メタ) アク リロイルオキンエトキシー3-フェニルフェニル)スル フィド、ビス (4-(メタ) アクリロイルオキシエトキ シー3。5ージメチルフェニル)スルフィド、ジ ((メ タ) アクリロイルオキシエトキシ) フォスフェート、ト り((メタ)アクリロイルオキシエトキシ)フォスフェ ート等の多官館(メタ)アクリル化合物等が挙げられ 50 る。これらは、単独または2種以上を混合して使用する

毎関平8-320405

は同程度であった。

【0020】比較例1

ピッチが50μm、頂角90°で、プリズム面がらねり のない平坦な面で構成したプリズムバターンを有するレ ンズ型を用いて、厚さ0.5mmのポリカーボネート樹 脳板にプリズムパターンを熱プレスして転写し、プリズ ムシートを得た。得られたプリズムシートのプリズム面 のうねりの高低差は1μmであった。このプリズムシー トを1枚または2枚を登ね合わせて(図1に示したよう に) 用いて、導光体上に軌置してバックライトユニット ととして構成し、明暗模様の発現状況を目視により観察 したが、プリズムシートを1枚使用した場合には筋状の 明暗模様が、2枚使用した場合にはリング状の明暗模様 が見られた。

7

*【0021】実施例3

ピッチ50μm、頂角90°で、プリズム面を曲率半径 が80μmの凸面で構成したプリズムパターンを有する レンズ型に、以下の組成からなる紫外線硬化型樹脂液を 注入し、A4サイズの厚さ125μmのポリエチレンチ レフタレート製フィルムをレンズ型に重ね合わせた後、 約300mm上方に配置した紫外根ランプ(80甲/c 11の照射強度、6、4KW)を用いて、ポリエチレンテ レフタレート製フィルム側から30秒間繁外線を照射 10 し、紫外線硬化型樹脂液を重合硬化させ、レンズ型から 剝船してプリズムシートを得た。得られたプリズムシー トのプリズム面のうわりの高低差は2μmであった。 [0022]

禁外線硬化型樹脂

のエチレンオキシド変性ピスフェノールAジメタクリレー 47 登費部 ト(日立化成工業社製ファンクリルFA-321M)

②ネオペンチルグリコール変性トリメチロールプロバンジ 25盘登部 アクリレート〈日本化薬化学工業社製KAYARAD R = 6041

③フェノキシエチルアクリレート(大阪有機化学工業社製 28食量部 ピスコート#192)

●2-ヒドロキシ-2-メチル-1-フェニルプロパン- 1.5盒量部 1-オン(メルク社製Darocurll73)

このプリズムシートを1枚または2枚を重ね合わせて (図1に示したように)用いて、導光体上に就置してバ ックライトユニットととして構成し、明暗模様の発現状 祝を目観により観察したが、いずれの場合にも明暗模様 の発現は見られなかった。また、バックライトユニット の直上での正面輝度を測定したところ、比較例2で測定 39 した輝度とほぼ同程度であった。

【0023】実総例4

ピッチ50μm、頂角90°で、プリズム面を曲率半径 が80μmの凹面で構成したプリズムパターンを育せる レンズ型を用いた以外は、実施例3と同一の方法でプリ ズムシートを得た。得られたプリズムシートのプリズム 面のうわりの高低差は2μmであった。このプリズムシ ートを1枚または2枚を重ね合わせて(図1に示したよ うに) 用いて、導光体上に軌畳してバックライトユニッ トととして構成し、明暗模様の免現状況を目標により観 40 す部分斜視図である。 察したが、いずれの場合にも明暗複様の発現は見られな かった。また、バックライトユニットの値上での正面超 度を測定したところ、比較例2で測定した超度とほぼ間 程度であった。

【0024】比較例2

ピッチ50μm、頂角90°で、プリズム団がうねりの ない平坦な面で構成したプリズムパターンを育するレン ズ型を用いた以外は、実施例3と同一の方法でプリズム シートを得た。得られたプリズムシートのプリズム面の うねりの高低差は2μmであった。このプリズムシート 50 す部分斜視図である。

を1枚または2枚を重ね合わせて(図1に示したよう に) 用いて、導光体上に截盪してバックライトユニット ととして構成し、明暗模様の発現状況を目視により観察 したが、プリズムシートを1枚使用した場合には高状の 明暗模様が、2枚使用した場合にはリング状の明暗模機 が見られた。

[0025]

【発明の効果】本発明は、バックライトの正面輝度を低 下させることなく、プリズムシートによる明暗模様の発 現を抑止でき、波温表示装置の外観に優れたプリズムシ ートおよびバックライトを提供することができる。

【図面の部単な説明】

【図1】本発明のバックライトの構成例を示すの部分料 視因である。

【図2】本発明のプリズムシートの一実施例の概略を示

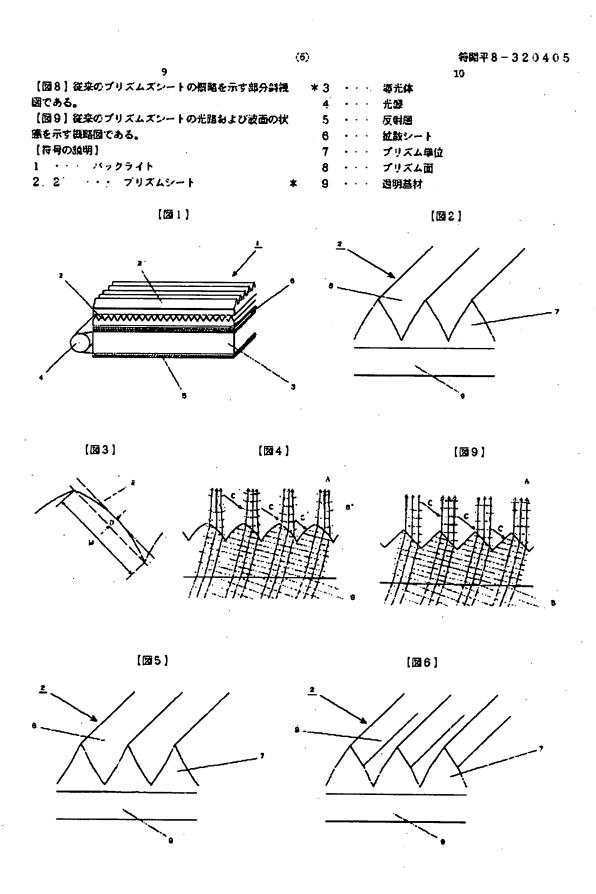
【図3】本発明のプリズムシートのレンズ面を示す部分 拡大図である。

【図4】本発明のプリズムシートの光路および設面の状 **懲を示す機略図である。**

【図5】 本発明のプリズムシートの一実施例の概略を示 す部分斜視図である。

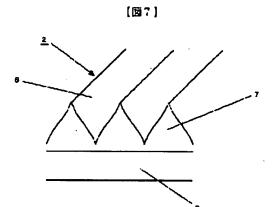
【図6】本発明のプリズムシートの一実施例の概略を示 す部分斜視図である。

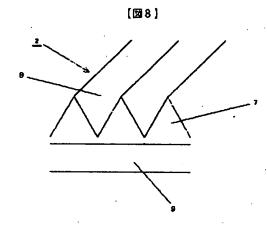
【図7】本発明のプリズムシートの一実施例の概略を示



(7)

特闘平8-320405





特闘平8-320405

【公報復則】特許法算17条の2の規定による補正の掲載 【部門区分】第6部門第2区分 【発行日】平成11年(1999)5月21日

【公開香号】特開平8-320405 【公開日】平成8年(1996)12月3日 【年通号数】公開特許公報8-3205 【出願香号】特陽平7-126745

【国際特許分類集6版】

G028 5/02 G02F 1/1335 530 [FI]

G028 5/02 G02F 1/1335 530

【手統領正書】

【提出日】平成9年12月22日

【手統領正】】

【補正対象音類名】明細書

【補正対象項目名】0005

【補正方法】変更

【博正内容】

【0005】しかし、従来のプリズムシートでは、図9 に示したように、入酎した主光線はAで示したような光 路を通ってプリズムシートから出射する。この時 各ヶ のプリズム単位を通過する主光線Aの波面はBで示した ように保存され、瞬り合うプリズム単位を通過した主光 機Aの波面Bには、光路巻Cが存在する。このため、ブ リズムシートから出射する出射光は光路差Cによる光の 干渉を生じ、ニュートンリングのような明暗模様が発生 い、液晶表示終證の外観が損なわれるという問題点を有 していた。このような明暗模様は、プリズムシートの厚 さ斑、プリズム形状の変動等によって顕著になる。ま た。より一層の正面輝度の向上を目的として、このよう なプリズムシートを複数枚重ね合わせて使用することが 行われてきているが、複数枚のプリズムシートを重ね合 わせて使用した場合にも、このような明暗模様の発現は 顕著になる。本発明は、バックライトとしての正面輝度 を損なうことなく、明暗模様の発現のないプリズムシー トねよびバックライトを提供することを目的とする。

【手袋铺正2】

【博正対象音類名】明細雷

【補正対象項目名】0015

【補正方法】変更

【補正内容】

【0015】本発明のバックライト1は、図1に示したように、導光体3の一方の幅部に蛍光灯等の光距4を配配し、導光体3の上にブリズムシート2、21を重ね合わせて転配して構成される。また、導光体3には、通常、出射面上に拡散シート6が転置され、出射面と反対

側の面には、反射フィルム等によって反射層5が形成される。本発明においては、導光体3上に就置されるフリズムシート2は、図1に示したように、復数枚を重ね合わせて使用してもよいし、1枚のプリズムシート2を輸出してもよい。バックライト1の正面輝度の向上の観点からは、復数枚のプリズムシート2、2・・・を重ね合わせて使用した場合に明暗模様の発暖が顕著になることから、本発明のプリズムシート2を使用する効果は大きい。複数枚のプリズムシート2、2・・・・を重ね合わせて使用する場合には、少なくとも1枚のプリズムシートを使用する場合には、少なくとも1枚のプリズムシートを使用する場合には、少なくとも1枚のプリズムシートを使用する場合には、少なくとも1枚のプリズムシートを使用する場合には、少なくとも1枚のプリズムシートを使用する場合には、少なくとも1枚のプリズムシートを使用する場合には、少なくとも1枚のプリズムシートを使用する場合には、少なくとも1枚のプリズムシートを使用する場合には、少なくとも1枚のプリズムシートを使用する場合によりでは100円である。

・を重ね合わせて使用する場合には、少なくとも1枚の プリズムシートを特定のうねり面が形成されたプリズム 面8を有するプリズムシートとすればよい。

【手統續正3】

【摊正対象會類名】明細書

【補正対象項目名】0020

【補正方法】変更

【簡正内容】

【0020】比較例1

ビッチが50μm、頂角90で、プリズム面がうわりのない平坦な面で構成したプリズムパターンを有するレンズ型を用いて、厚さ0、5mmのポリカーボネート樹脂板にプリズムパターンを熱プレスして転写し、プリズムシートを得た。このプリズムシートを1枚または2枚を重ね合わせて(図1に示したように)用いて、導光体上に載置してバックライトユニットととして構成し、明暗模様の発現状況を目視により観察したが、プリズムシートを1枚使用した場合にはあ状の明暗模様が見られた。

【手被補正4】

【糖正対象音類名】明細書

【補正対象項目名】0024

【糖正方法】変更

【補正内容】

-徳 1-

特闘平8-320405

[0024]比較例2

ピッチ50μm、頂角90°で、プリズム面がうねりの ない平坦な面で構成したプリズムパターンを有するレン ズ型を用いた以外は、実施倒3と同一の方法でプリズム シートを得た。

このプリズムシートを1枚または2枚を登ね合わせて

(図1に示したように)用いて、導光体上に截置してバ ックライトユニットととして構成し、明暗模様の発現状 祝を目視により観察したが、プリズムシートを1枚使用 した場合には節状の明暗模様が、2枚使用した場合には リング状の明暗棋様が見られた。